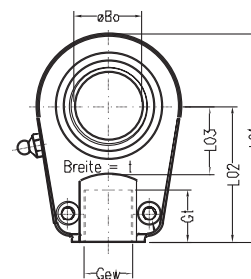


Die in den Zylindermaßtabellen angegebenen Gelenkköpfe sind für die Hubkräfte der Zylinder bei 210 bar Betriebsdruck ausgelegt. Je nach Betriebsdruck können auch andere Größen gewählt werden. Die Belastbarkeit der Gelenkköpfe entnehmen Sie bitte aus den folgenden Tabellen. Bei Ihrer Bestellung geben Sie einfach das gewünschte Auge mit Bestell-Nr. und Einbauposition an.

Standardgelenkköpfe der Baureihe BXX.3

B0	L02	Gewinde	Gt	Breite t	L01	Tragzahl		L03	Gelenkkopf Bestell-Nr.
						dyn. [kN]	stat. [kN]		
12	38	M12x1,25	17	12	54	10,8	24,5	14	901013 ²⁾
16	44	M14x1,5	19	16	65	17,6	36,5	20	901014
20	50	M16x1,5	17	19	80	30	72	25	901000
25	50	M16x1,5	17	23	80	48	72	28	901001
30	60	M22x1,5	23	28	94	62	106	30	901002
35	70	M28x1,5	29	30	112	80	153	38	901003
40	85	M35x1,5	36	35	135	100	250	45	901004
50	105	M45x1,5	46	40	168	156	365	55	901005
60	130	M58x1,5	59	50	200	245	400	65	901006
70	150	M65x1,5	66	55	232	315	540	75	901007
80	170	M80x2	81	60	265	400	670	80	901008
90	210	M100x2	101	65	323	490	980	90	901009
100	235	M110x2	111	70	360	610	1120	105	901010
110	265	M120x3	125	80	407,5	655	1700	115	901011
120	310	M130x3	135	90	490	950	2375	140	901012

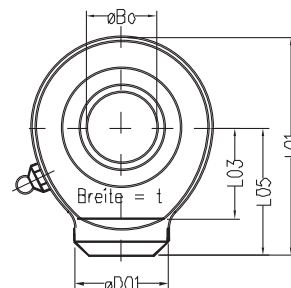


Standardgelenkköpfe der Baureihe B03.X

B0	L05	L01	L03	Breite t	D01	Tragzahl		Gelenkkopf Bestell-Nr.
						dyn. [kN]	stat. [kN]	
10	24	38,5	15	9	15	8,15	15,6	901200 ²⁾
12	27	44	18	10	17,5	10,8	21,6	901201 ²⁾
16	35	58	23	14	24	19	36	901214 ³⁾
20	38	64,5	27,5	16	27,5	30	54	901204
25	45	77	33	20	33,5	48	72	901205
30	51	87,5	37,5	22	40	62	95	901206
35	61	102	43	25	47	80	125	901207
40	69	115	48	28	52	100	156	901208
45	77	128	52	32	58	127	208	901209
50	88	144	59	35	62	156	250	901210
60	100	167,5	72,5	44	70	245	390	901211
70	115	195	86	49	80	315	510	901212
80	141	231	98	55	95	400	620	901213

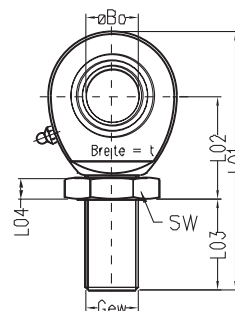
Diese Gelenkköpfe können auch stangenseitig festgeschweißt werden. Dies ist eine günstige Alternative zur Bauform BXX.3. Bei Bedarf einfach "Gelenkkopf"-Bestell-Nr. stangenseitig angeben.

Achtung: Baulage verändert sich.



Gelenkköpfe zum Einschrauben für Zylinder der Baureihe BXX.5 (IGW)

B0	L02	Gewinde	L01	L03	L04	Breite t	SW	Tragzahl		Gelenkkopf Bestell-Nr.
								dyn. [kN]	stat. [kN]	
10	25	M10	62,5	24	6	9	17	8,15	17,6	901100 ²⁾
12	27	M12	71,0	27	7	10	19	10,8	24,5	901101 ²⁾
15	35	M14	83,0	28	7	12	22	17	36	901102 ³⁾
20	42	M20x1,5	104,5	36	9	16	30	30	60	901104 ³⁾
25	55	M24x2	126,0	39	12	20	36	48	83	901105
30	57	M30x2	146,5	53	12	22	46	62	110	901106
35	76	M36x3	181,0	64	18	25	55	80	146	901107
40	88	M39x3	196,0	62	21	28	65	100	180	901108
45	105	M42x3	214,0	58	23	32	70	127	240	901109
50	105	M45x3	241,0	58	23	35	70	156	290	901110
60	105	M52x3	277,5	58	23	44	80	245	450	901111
70	133	M56x4	315,0	58	23	49	80	315	610	901112



²⁾ Nicht nachschmierbar

³⁾ Nachschmierung über ein Schmierloch im Gehäuse.

Montagehinweise für Befestigungsteile nach DIN 24556 und ISO 8132

Kleine Bolzen können mit einem Messing- oder Kupferdorn eingeschlagen werden. Der Dorn soll den gleichen Durchmesser wie der Bolzen haben. Direkte Schläge mit dem Schlagwerkzeug (Hammer) auf den Bolzen sind unbedingt zu vermeiden, da dies zur Beschädigung der Bolzen führt.

Bei größeren Durchmessern lassen sich die Bolzen mit der Passung m6 bzw. H6 nicht mehr ohne weiteres mit einfachen Schlagwerkzeugen montieren. Die Montage kann in diesem Fall durch thermische Unterstützung erleichtert werden.

Hierzu kann der Lagerbock bzw. Gelenkkopf mit einem Heißluftgebläse erwärmt und der Bolzen in einem Gefrierschrank abgekühlt werden. Bei ungünstiger Toleranzlage, d.h. bei größtem Übermaß des Bolzens zur Bohrung muß die Temperaturdifferenz zwischen Lagerbock bzw. Gelenkkopf und Bolzen mind. 40 °C betragen.

Gelenkköpfe sollten nicht über 60 °C erwärmt werden, um die Zerstörung des Schmiermittels bzw. eventl. vorhandener Dichtungen zu vermeiden. Zur Erwärmung darf keine offene Flamme, z.B. Schweißbrenner oder Lötlampe verwendet werden, da dies zu punktuellen Überhitzungen und Wärmespannungen führt. Die Bolzen dürfen nicht unter -50 °C abgekühlt werden, da sonst eine Gefügeveränderung mit Volumenvergrößerung eintreten kann.

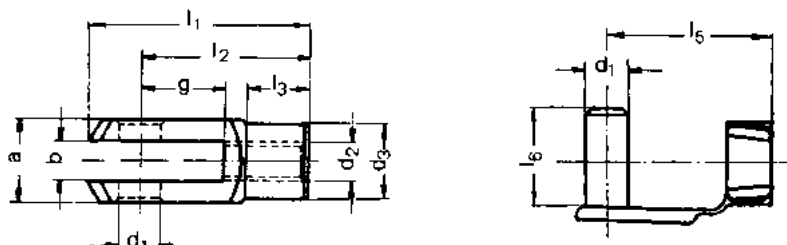
Standardgabelstücke für D025 bis D030

Gabelstücke nach DIN 71752

Lieferung erfolgt komplett mit Klappbolzen

Gabelstück und Bolzen weiß verzinkt

Material: 9SMnPb28K - R 50kg/mm²



Bauform	Gabelstück									Bolzen		Preis
	d2	d1	g	b	l6	d3	l3	l2	l1	b	Bestell-Nr.	
D025	M12	12	24	12	24	20	18	48	62	27	007301	
D030	M16	16	32	16	32	26	24	64	83	36	007302	

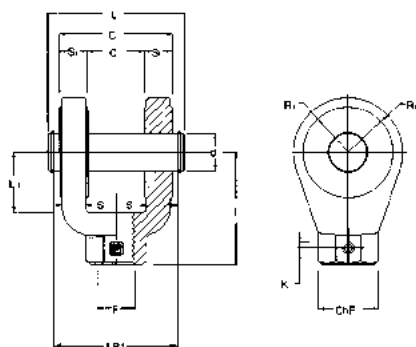
Standardgabelstücke für D040 bis D090

Gabelstücke nach ISO 8133

Lieferung erfolgt komplett mit Bolzen und Sicherungsring

Material Gabelstück: ST52.3

Material Bolzen: PR80



Bauform	Gabelstück												Bolzen		Preis
	C	d	l	C1	ChF	F	L1	RE	S1	R1	S	K	L	L01	
D040	30	20	54	60	32	M16x1,5	32	29	15	26	13	M6x6	73	66	807303
D050	30	20	60	60	32	M20x1,5	32	29	15	26	13	M6x6	73	66	807304
D060/063	40	28	75	80	40	M27x2	39	34	20	30	17	M6x6	95	87	807305
D070/080	50	36	99	100	56	M33x2	54	50	25	46	22	M8x8	117	107	807306
D090	60	45	113	120	56	M42x2	57	53	30	49	27	M8x8	139	129	907307

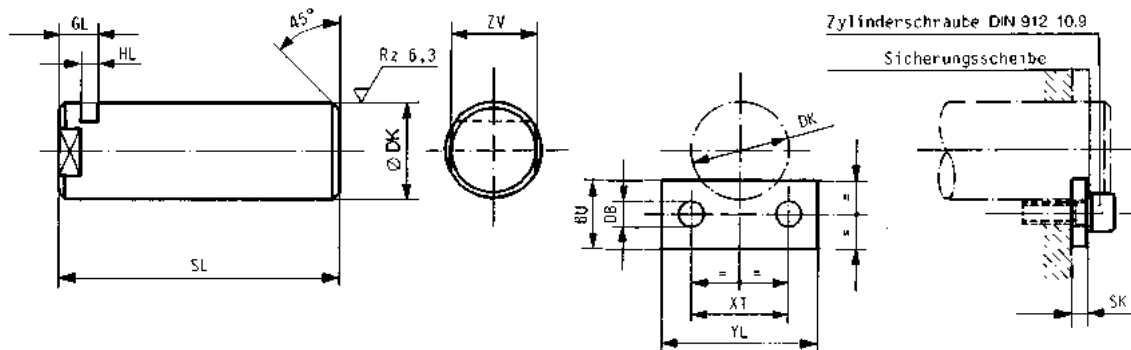
Bolzen mit Achshalter

Bolzen nach DIN 24556 (Sept.90)

Passend für Schwenklagerbock Bestell-Nr.: 007501 - 007510, Seite Z - 16.

Lieferung erfolgt komplett mit Zylinderschrauben und Sicherungsscheiben

Bolzen einsatzgehärtet 60 HRC



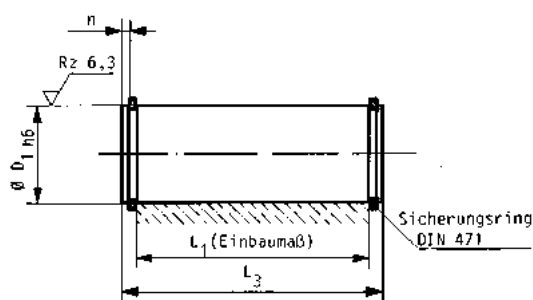
Bolzen					Achshalter							Bestell-Nr.	Preis
DK h6	SL	GL	HL +0,2	ZV	DB	BU	SK	YL	XT	Schrauben DIN912-10.9	Sicher.- scheibe		
12	40	8	3,3	10	6,4	15	3	27	16	M6x12	6	007401	
16	50	8	3,3	13	6,4	15	3	40	25	M6x12	6	007402	
20	62	10	4,5	17	6,4	18	4	40	25	M6x16	6	007403	
25	72	10	4,5	22	6,4	18	4	40	25	M6x16	6	007404	
30	85	13	5,5	24	6,4	20	5	45	30	M6x16	6	007405	
40	100	16	6,5	32	8,4	20	6	62	42	M8x20	8	007406	
50	122	19	9,0	41	8,4	25	8	65	45	M8x20	8	007407	
60	145	20	9	50	10,5	25	8	80	55	M10x25	10	007408	
80	190	26	11	70	10,5	30	10	90	60	M10x25	10	007409	
100	235	30	13	90	10,5	40	12	120	90	M10x25	10	007410	

Bolzen

Passend für Schwenklagerbock Bestell-Nr.: 007501 - 007510, Seite Z - 16.

Lieferung erfolgt komplett mit Sicherungsringen

Bolzen einsatzgehärtet 60 HRC

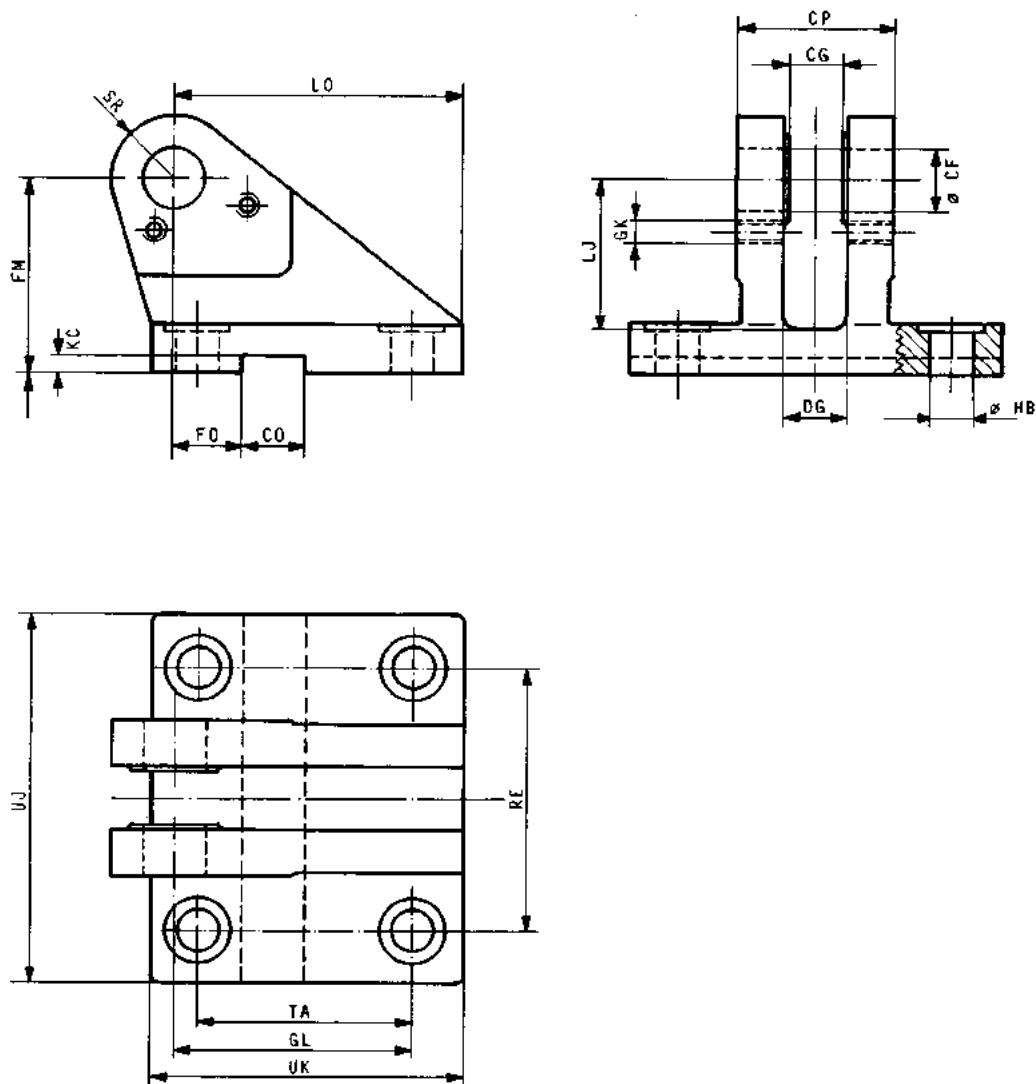


D1 h6	n	L1	L3	Sicherungsring DIN 471	Bestell-Nr.	Preis
12	1,0	30	35	12x1,0	007411	
16	1,5	40	46	16x1,0	007412	
20	1,8	50	57	20x1,2	007413	
25	1,8	60	67	25x1,2	007414	
30	2,5	70	79	30x1,5	007415	
40	4,2	80	93	40x1,75	007416	
50	5,0	100	115	50x2,0	007417	
60	5,0	120	135	60x2,0	007418	
80	6,0	160	178	80x2,5	007419	
100	7,0	200	221	100x3,0	007420	

Schwenklagerbock für Zylinder der Bauform B03.x, Bxx.5

Schwenklagerbock nach DIN 24556 (Sept.90).
 Passend für Zylinder der Bauform B03.x, (Seite Z42-48).
 Passend für Zylinder der Bauformen Bxx.5.
 Passend für Gelenkkopf Seite Z - 13, Bestell-Nr. 901100 bis 901112.

Lieferung komplett mit Bolzen, Achshaltern, Schrauben und Sicherungsring
 Schwenklagerbock passend für Gelenkkopf Seite Z - 13, Bestell-Nr. 901100 bis 901112.



CF	CG	CP	CO	DG	FM	GK	GL	HB	LJ	LO	FO	KC	RE	SR	TA	UJ	UK	Kraft	Bestell-Nr.	Preis
K7		H14	N9	+2	js11	M6	js13	H13			js14	js13	js13		js13			[kN]		
12	10	30	10	12	40	M6	46	9	29	56	16	3,3	55	12	40	75	60	8	007501	
16	14	40	16	16	50	M6	61	11	38	74	18	4,3	70	16	55	95	80	12,5	007502	
20	16	50	16	19	55	M6	64	13,5	40	80	20	4,3	85	20	58	120	90	20	007503	
25	20	60	25	24	65	M6	78	15,5	49	98	22	5,4	100	25	70	140	110	32	007504	
30	22	70	25	26	85	M6	97	17,5	63	120	24	5,4	115	30	90	160	135	50	007505	
40	28	80	36	32	100	M8	123	22	73	148	24	8,4	135	40	120	190	170	80	007506	
50	35	100	36	41	125	M8	155	30	92	190	35	8,4	170	50	145	240	215	125	007507	
60	44	120	50	50	150	M10	187	39	110	225	35	11,4	200	60	185	270	260	200	007508	
80	55	160	55	65	190	M10	255	45	142	295	35	11,4	240	80	260	320	340	320	007509	
100	70	200	63	80	210	M10	285	48	152	335	35	12,4	300	100	300	400	400	500	007510	