

## Hydraulikzylinder Bauform P 04.4 D120-80/400 Hub

Kopfflansch, Stange Außengewinde, Differentialschaltung (Eilgang) direkt aufgebaut

### Beschreibung/Anwendung

Die Aufgabenstellung für diesen Hydraulikzylinder mit Kopfflansch war, eine Eilgangschialtung mit sehr geringem Druckverlust zu realisieren. Der Kunde aus dem Bereich Messtechnik hat mit dieser ausgeklügelten und dennoch einfache Differentialzylinderkonstruktion maßgeblich sein Ziel erreicht, einen Prozessprüfstand mit einem optimalen Energieverbrauch zu realisieren.

**Branche :** Maschinenbau /  
Prüfstände

### Technische Daten

Kolben-ø: 120 mm  
 Stangen-ø: 80 mm  
 Hub: 400 mm  
 Gesamtlänge: 689 mm  
 Betriebsdruck: 40 bar  
 Stangenbefestigung: AGW M58x1,5 L03=59mm L02=30  
 Zylinderbefestigung: Kopfflansch ø270x43mm TK-230mm  
 Bo-8x ø22mm  
 Zylinderoberfläche: Lackiert in RAL7035 lichtgrau  
 Endlagendämpfung: Keine  
 Dichtungen Stange: Doppelte Abdichtung (PTFE-GLS + PU-NU)  
 Dichtungen Kolben: WY-Disa  
 Anschlußgewinde: Kopf G3/4" 90°  
 Boden G1" axial  
 Entlüftung: Beidseitig Minimeßanschluß 270°

### Auf Zylinder aufgebaut:

Hilfsbaugruppe Vertikalzylinder,  
 Inkl. 25S Verschraubungen  
 Inkl. Anfertigung von Haltewinkel  
 Inkl. Kleinteile  
 Inkl. Rohrleitungen  
 Inkl. Lackierung Halterungen  
 Ventile und Verschraubungen nicht lackiert  
 RAL 7035 - Lichtgrau

### Dokumentation

- Deutsch

