

Hydraulikzylinder Bauform P 01.3 D080-40/200 Hub (Boden Querbohrung, Stange mit Gelenkauge, Lasthalteventil aufgebaut)

Beschreibung/Anwendung

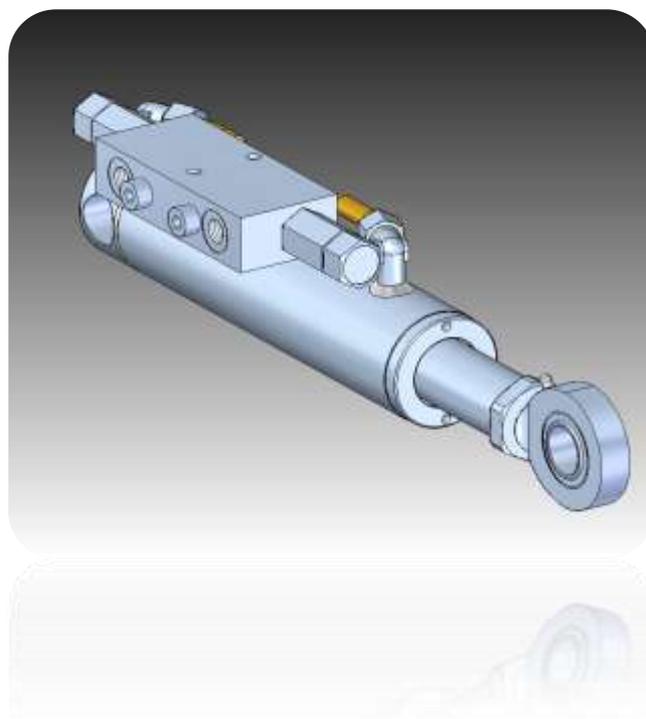
Innenverschraubte Differentialzylinder mit aufgebautem Senkbremsventil. Die direkt aufgebauten Senkbremsventile / Lasthalteventile erlauben neben dem lastunabhängigen Bewegen der Lasten ein exaktes Positionieren. Zudem erfüllt dieser Ventilaufbau die Anforderungen für Schlauchbruchsicherungen.

Aufgrund unserer umfangreichen Lagerhaltung können die unterschiedlichsten Lasthalteventile eingesetzt werden. Diese innenverschraubte, kostengünstige, Zylinderserie ist besonders kompakt und wird in einem Sonderfahrzeug eingesetzt.

Branche Fahrzeugbau

Technische Daten

Kolben- \varnothing :	60 mm
Stangen- \varnothing :	40 mm
Hub:	200 mm
Einbaulänge:	430 mm
Betriebsdruck:	180 bar
Stangenbefestigung:	Gelenkauge \varnothing 30mm
Zylinderbefestigung:	Bohrung \varnothing 30 mm
Anschlußgewinde:	G3/8"
Zylinderoberfläche:	blank
Aufgebaut:	Senkbrems.-/Lasthalteventil druckkompensiert



Dokumentation

- Deutsch