

Hydraulikaggregat für Wasserkraftanlagen Typ 123404

P= 0,75 kW, Q= 2,9 l/min V = 70 Liter mit Klemmenkasten & Ölauffangwanne

Beschreibung/Anwendung

Industriehydraulikaggregat zur Betätigung von Fallgewichtsarmaturen DN 1000 in Wasserkraftanlagen. Zur Notbetätigung wurde eine Handpumpe integriert. Dieses Hydraulikaggregat ist auf der Basis unserer modularen Bauweise ausgelegt. Durch die intelligente Konstruktion werden äußerst kompakte und betriebssichere Aggregat realisiert. Der betriebseigene Schaltschrankbau erlaubt ein exaktes Abstimmen mit den Kundenanforderungen. Die Verrohrung wurde in VA durchgeführt.

Branche

Regenerative Energie / Wasserkraft

Technische Daten

E-Motor: 0,75 kW 400V/50Hz 1450U/min
 Pumpe: Außenzahnradpumpe Aluminium Bgr 1
 Q = 2,9 l/min bei $P_e = 110$ bar
 Tank: Alubehälter, 70 Liter
 Ölwanne: 70 Liter, Edelstahl
 Medium: biologisch abbaubares Hydrauliköl

Ausstattung

- Tankheizkörper mit Thermostat
- Belüftungstrockner mit Silikagel orange
- Niveau - Temperaturschalter
- Ventilblock NG06 1-fach mit Druckbegrenzungsventil, 3 -Wege-Stromregler in P Einstellbereich 2 l/min+/- 25% und Umlenkplatte P -A
- Absperrhahn in P
- Rücklauffilter 10 mic absolut mit elektr. Verschmutzungsanzeige
- 2 St. Rückschlagventil in P
- Vorspannventil in T
- Handpumpe 45 ccm mit Betätigungshebel
- Druckschalter in P
- Aggregat in Edelstahl verrohrt
- Klemmenkastenverdrahtung für Sensoren & Aktoren
- Klemmenkasten in Edelstahl lackiert in RAL-Farbe 6011

Dokumentation

- Deutsch, Englisch

