

Hydraulikaggregat für Ablegevorrichtung Typ 118134

P= 1,5kW, Q= 8,7L/min V= 8Liter Kompaktaggregat Bgr 1

Beschreibung/Anwendung:

Kompaktaggregat zum Antrieb einer Ablegevorrichtung. Der E-Motor wird mittels Frequenzumrichter angetrieben, wodurch ein feinfühliges Bewegen der Lasten ermöglicht wird. Im anwendungsspezifischen Ventilblock sind die Funktionen: Richtungssteuerung, Lasthalte und Sperren integriert.

Einsatz: Handlinksvorrichtung in der Kunststoffindustrie

Branche: Kunststoffindustrie

Technische Daten

E-Motor: 1,5kW 230/400V 50Hz 1450U/min

Pumpe: Aussenzahnradpumpe Bgr. 1
Q= 8,7L/min bei 90bar

Tank: Stahltank, 5Liter

Medium: Hydrauliköl HLP 32

Ausstattung:

- Ventilblock bestehend aus.
- 2 x Senkbremsventile in A&B doppeltwirkend auf Öffnungsdruck = 120 bar voreingestellt
- 2 x 2/2 Wegesitzventil 24VDC für Schwimmstellung in T 100% Dicht
- 1 x 4/2 Wegeventil NG06 24VDC
- 2 x ETV 10L für Zylinderanschluss A & B
- Kabelbaum kpl. konfektioniert:
1 x Motorenkabel 7m, geschirmt glatt geschnitten
3 x Ventilkabel 7m, Schutzbeschaltung glatt geschnitten

Dokumentation:

- Deutsch, Englisch, Französisch

