

Projektbeschreibung Aggregat für Universalprüfstand Typ 123708

Beschreibung/Anwendung:

Hydraulikaggregat incl. Schaltschrankbau und Steuerung für universelle Prüfanwendungen. Die von ASS-FALG erstellte Prüfstandssoftware protokolliert jeden Prüfvorgang. Prüfparameter für Druck, Volumenstrom, Temperatur und deren Rampen sind frei parametrierbar. Mittels BUS-Schnittstelle ist das Hydraulikaggregat in den Prozessleitstand integriert.

Branche: Schiffsbau

Technische Daten:

E-Motor	15kW 400/690V 1450U/min
Pumpe	Axialkolbenpumpe Bgr 63 Q= 120L/min P _{max} = 320 bar proportionaler Leistungsregelung Karte für Schaltschrank
Tank	Stahltank, 400Liter
Medium:	Motorenöl SAE 10W40

Ausstattung:

- Ölauffangwanne nach WHG
- Fahrgestell mit 4 beweglichen Schwerlastrollen
- Motor/Pumpeneinheit gedämpft
- Hochdruckfilter in P mit elektr. Verschmutzungsanzeiger
- Kühlkreislauf
P= 1,5 kW, Q= 91L/min P_e = 8 bar
Ölkühler mit Lüfter
Rücklauffilter 10 mic/abs mit elektr. Verschmutzungsanzeiger
- 2 Tankheizer 220/400V 1,5 kW
- Niveau- und Temperaturüberwachung
- Temperatursensor PT 100
- Ventilblock NG 16-4fach mit DBV:
- 3 x Proportional-Druckminderventil in P 3 100 bar (mit Karte im Schaltschrank)
- Die Vorsteuerstufen der Druckminderventile sind austauschbar bzw. können durch Druckstufen bis 300 bar erhöht werden.
- 3 x Drucksensoren 4 – 20 mA in A&B
- 3 x Proportional-Wegeventil (mit Karte im Schaltschrank)
- Schaltschrank mit Touchpanel und Beckhoff® Steuerung
- Schnittstelle zum Prozessleitstand über BUS

Schaltplan: Auf Anfrage unter info@assfalg.com

Dokumentation: Deutsch

