

## Projektbeschreibung Hydraulikaggregat Typ 116416

### **Beschreibung/Anwendung:**

Kompaktaggregat mit aufgebautem Ventilblock Cetop 3 und Membranspeicher mit elektronischem Druckschalter. Über den elektronischen Druckschalter mit 2 programmierbaren Schaltpunkten wird eine einfache Speicherladeschaltung realisiert.

**Branche:** Werkzeugmaschine

### **Technische Daten**

E-Motor: 1,1kW 230V/400V 1450 1/min  
Pumpe: Außenzahnradpumpe Bgr 1  
Q= 3,8ltr/min bei Pe= 120 bar  
Tank: Stahltank, 12 Liter stehend  
Medium: HLP 32

### **Ausstattung:**

- Zentralflansch mit Druckbegrenzungsventil
- 1 Stück 4/3 Wegeventil 24V DC
- 1 Stück entsperbares Rückschlagventil in B
- 1 Stück Manometer
- 1 Stück Membranspeicher 0,5 Liter
- 1 Stück Speichersicherheitsventil
- 1 Stück Druckschalter programmierbar
- 1 Stück Saugfilter

### **Schaltplan:**

- Auf Anfrage unter [info@assfalg.com](mailto:info@assfalg.com)

### **Dokumentation:**

- Französisch & Englisch

